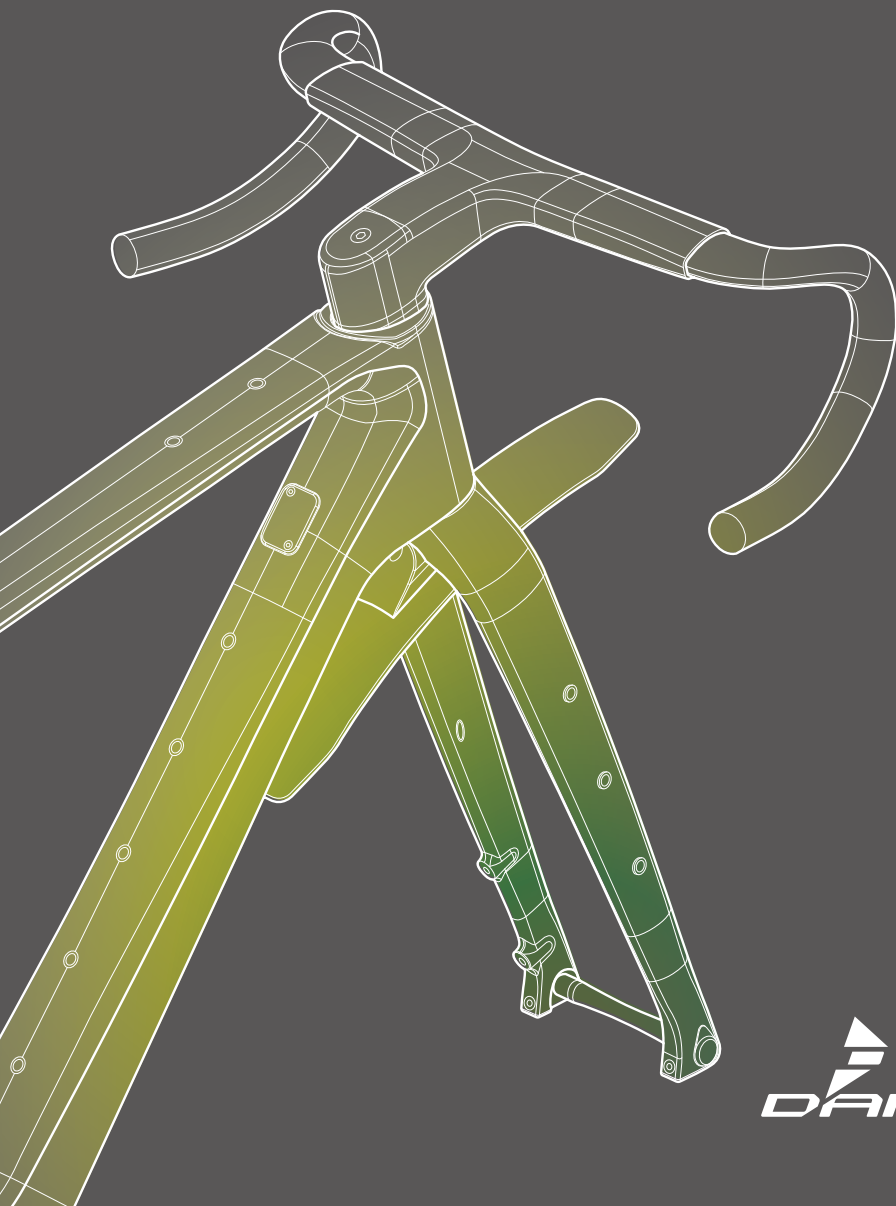


GA
組裝手冊



前言

感謝您選擇 DARE Bikes!

這份技術手冊僅說明有關您自行車的重要安裝資訊，請務必仔細閱讀。閱讀本說明書絕不是浪費您寶貴的時間，相對來說是能幫助您更新您與車的重要關係，了解並更新您這台車的專屬知識。

車架組裝成車後的正確使用方法以及為了安全騎乘與操作所需調整的自行車通用零件。您可以前往我們的官方網站瀏覽「成車須知手冊」www.dare-bikes.com/download 您也可以在其他安裝於我們自行車上的製造商（如輪組、傳動系統、坐墊等）的網站或您所在國家的經銷商處，查詢這些零件的使用方式、保養方法及產品特性等資訊。

- 此說明書內容未涵蓋所有自行車相關技能知識，也無法教您成為一位專業自行車技師。
- 此說明書主要在協助當您新購買 DARE 自行車的基本知識以及指出重要的資訊及警告。
- 本說明書內容不可用來組裝成一輛完整的自行車成車，也不提供各別零件組成一輛成車的相關訊息。
- DARE 以外的零組件相關資訊，請參考各家廠商所提供的資訊。
- 本說明書所包含的相關技術會不定時的更新，最新消息請參考 DARE 官方網站 www.dare-bikes.com/download 範圍。

目錄

產品保固聲明	3
說明書圖示	5
車架組規格說明	6
零件說明	7
車架組零件圖	9
扭力值建議一覽表	11
電子變速走線圖	15
機械變速走線圖	17
組裝說明	
1. 使用工具確認	19
2. 尺寸確認	20
3. 前叉裁長及頭管碗組零件說明	21
4. M:P2 座管零件與安裝	23
5. 車體走線安裝	25
6. G:C1 一體把組配安裝	29
7. G:C1 碼表座安裝	31
8. 五通中軸安裝	33
9. 吊耳及貫通軸安裝	34
10. 車架鎖孔說明	35
11. 下管工具包安裝	37

產品保固聲明

1. 自行車是無法永久使用的

很多人以為自行車是可以永久使用的，尤其是越高價位的自行車。事實上自行車如同汽車、機車一般，經由許多零件組配而成，而每一零件均有其不同的材料特性與使用年限，自行車的各部份零件都需要周期性與計劃性的保養與調適，才能讓所有的零件在使用年限內運作正常。

2. 關於保養、維修與使用安全的重要

使用自行車的方式、場合與使用強度會影響自行車的全部或部份配件壽命，致使降低原應有的使用壽命。所以保養的落實與維修的確實性甚為重要。確實的保養、檢查與維修可以確保自行車性能的正常運作，同時確保零配件應有的正常壽命，並且提供您安全的騎乘挑戰。正確的使用自行車，佩戴適合的保護、騎行裝備，與於適當的場合使用。是保障您生命安全以及保持自行車零配件壽命的三元素。

3. 存放地方以及方式

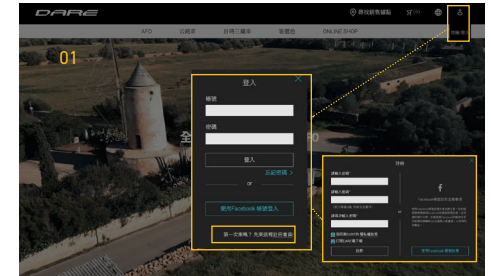
紫外線、雨水、溼氣、海水、泥濘、汗水鹽蝕及高溫所引起的塗裝烤漆或是車體結構 / 零件損壞，會減少自行車的使用年限。自行車存放必須保持遠離紫外線照射，放置在清潔涼爽、乾燥的地方。若自行車在高鹽份的環境含鹽份的路面上使用過後，必須立即清潔及回復乾燥的狀態。未充分清潔經處理的自行車在鹽份及水的作用下會導致嚴重的損壞！每次存放您的自行車之前必須完成清潔及潤滑的動作。車架的烤漆、水標及表面處理可能會隨著時間因光線照射而變色。潤滑油品質會隨著時間而衰退，若您的自行車長時間沒有騎乘，請在使用前重新潤滑。

4. 保固申請

所有保固申請必須透過 DARE 授權官方經銷據點進行。經銷據點將與 DARE 官方進行診斷與判定，並會將最終結果通知您。所有最新的保固細則及意外碰撞計畫，請參考官網 www.dare-bikes.com/policy。

5. 註冊您的車架產品

為了享有 DARE Bikes 的延長保固服務，請於交貨日 15 天內至 www.dare-bikes.com 完成產品註冊程序。交貨日以購車證明標示為主，無註明交貨日則以訂購日參考。



如果您有任何有關所購買自行車的疑問，請依循您購買的 DARE 官方經銷據點 www.dare-bikes.com/retailer 諮詢服務。如官方經銷據點無法解決您的疑慮，可以以電子郵件方式寄至：service@dare-bikes.com 洽詢。

註冊步驟

1. 建立註冊您的會員帳號
2. 填寫您的註冊人資料 / 車架資料 / 購車證明

說明書圖示

本說明書將使用以下符號來提供標示使用、維護與組裝方面的指示與警告。請留意符號步驟之中的提示意義並遵從指示，確保所有零組件正確使用與安裝，避免潛在危險發生。

安全指示

 **警告 Warning**
潛在的危險情況，若未避免，可能造成嚴重傷害或死亡。

 **注意 Caution**
潛在的危險情況，若未避免，可能導致輕微或中度傷害。

 **提示 Notice**
組裝 TIPS 或可注意提示，不涉及人身傷害，而是財產損失的風險。

* 警告符號代表若未妥善處理，可能導致事故或人身傷害，在本手冊中，即使未特別提及死亡風險，仍需視為潛在危險。

板手尺寸與扭力值

 **內六角扳手尺寸 Allen Key Size**
10 Nm
圖示中若有 Nm 數字，表示必須到位的扭力值，請務必使用扭力板（例如圖中標示為 4mm 的內六角扳手 10 Nm）。

組裝化合物

 **固態潤滑脂 Greasel**
用於防止異音。

 **碳纖維止滑膏 Carbon Paste**
增加表面摩擦力並防止異音。

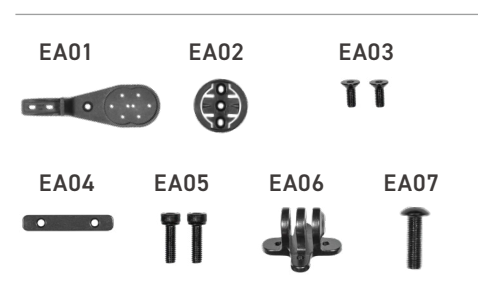
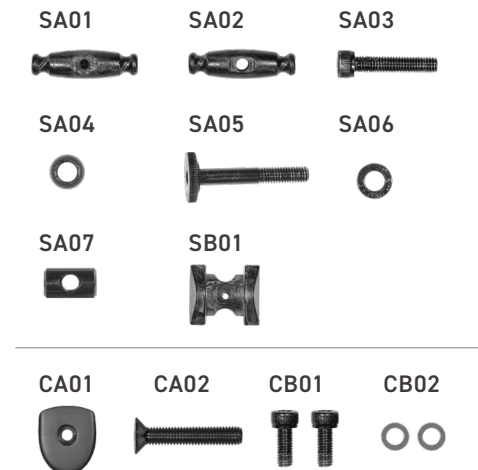
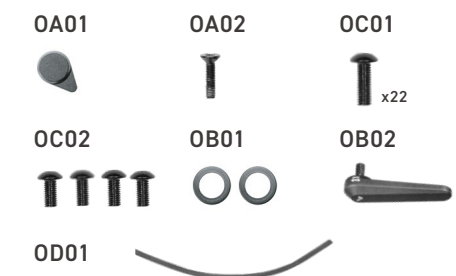
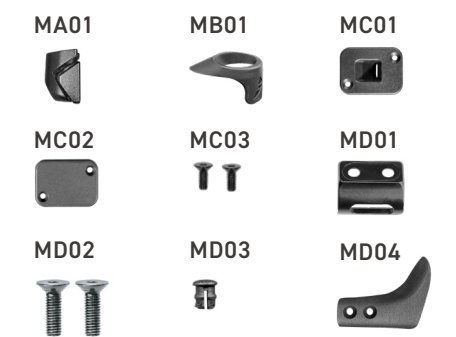
 **螺紋鎖固膠 Loctite**
螺絲固定劑（防止鬆動）。

車架組規格

FRAME	DARE GA MS-HMC Toray® carbon frame
FRAME SIZE	XS / XS / S / M / L / XL / 2XL
FORK	DARE GA MS-HMC Toray® carbon fork, 50c max tyre clearance
SEATPOST	DARE M:P2 carbon seatpost 27.2 x 300/350 mm, 5/15/25 mm setback
WEIGHT	Frame: 1125g (M size, raw) + 275g (frame parts) (±80g) Fork: 415g (raw) + 35g (fork parts) Seatpost: 120g (300mm) + 62g (assembly parts)
COLORS	Barley White, Forest Green, MYDARE custom colors
HEADSET	Upper and lower 1.5", 8mm thickness, 45°, blue coating
SPACER	Black plastic spacer for G:C1, 1.125", 5mm thickness (6 pcs)
FORK STEERER TUBE	Tapered 1 1/8" - 1 1/2"
FORK LENGTH	400mm
WHEEL SIZE	700C
MAXIMUM TYRE WIDTH	50C
BOTTOM BRACKET	Press Fit 86.5, internal diameter 41mm
FRONT DROPOUTS	12x100mm with DARE thru axle 12x121mm, p1.5, max 10Nm.
REAR DROPOUTS	12x142mm with DARE thru axle 12x166mm, p1.0, max 10Nm.
AXLE LEVER	-
MINIMUM SEATPOST INSERTION	90mm
MAXIMUM SEATPOST INSERTION	XS 139mm, S 160mm, M 180mm L 200mm, XL 220mm, XXL 240mm
FRONT DERAILLEUR MOUNT	Available remove, 3 Nm.
MINIMUM CHAINRING (2X)	Standard FD mount: 30T
MAXIMUM CHAINRING SIZE RANGE (2X)	Standard FD mount: 54T
REAR DERAILLEUR HANGER	UDH derailleurs direct mount
BRAKE	Disc flat mount, 160mm (180mm with adapter)
CABLE ROUTING	Shifter: available internal mechanical & electronic Front brake: internal in front of headset and fork steer, and out fork leg Rear brake: internal in front of headset, downtube, and out left CS
MUDGUARDS	Yes
RACKS	Yes
UCI LEGAL	No

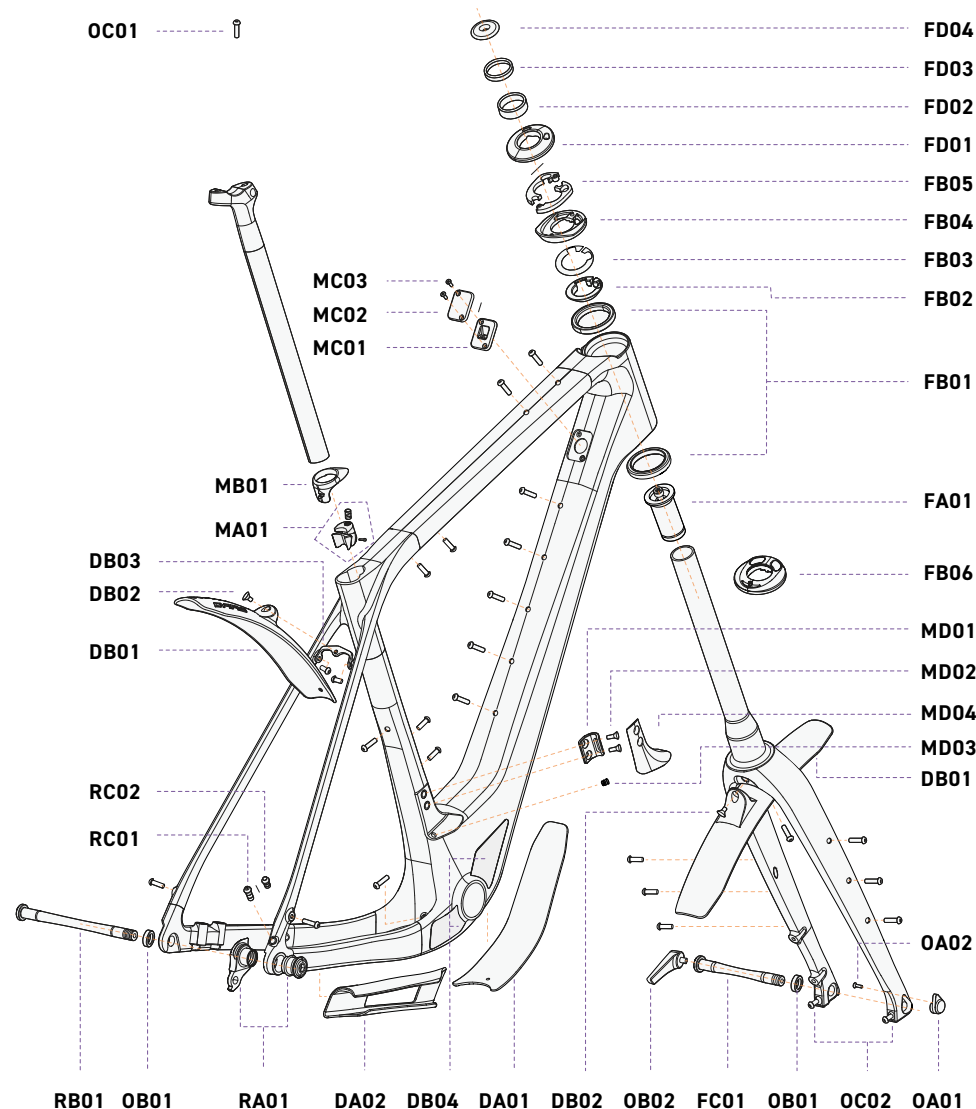
零件說明

編號	項目名稱	數量	編號	項目名稱	數量
FA01	內擴器	1	SA01	後座弓夾杆 螺牙	1
FB01	頭碗培林 Ø40 * Ø52 * 7 mm	2	SA02	前座弓夾杆 通孔	1
FB02	頭碗迫緊環	1	SA03	後弓墊夾 固定杯頭螺絲 M6 * 36 * 30 mm	1
FB03	0.2mm 頭碗薄墊圈	2	SA04	後弓墊夾 4mm 杯頭墊片	1
FB04	頭碗專用上蓋	1	SA05	前座弓夾 固定螺絲 M6 * Ø18 * 44 mm	1
FB05	5mm 頭碗墊片	6	SA06	前座弓夾 1mm 墊片	1
FB06	頭碗標準上蓋	1	SA07	座管圓柱螺母	1
FC01	前貫通軸	1	SB01	座弓夾具 底座	1
FD01	鋁龍頭 頭碗上蓋	1			
FD02	10mm 頭碗碳環	3	CA01	龍頭上蓋	1
FD03	5mm 頭碗碳環	1	CA02	龍頭蓋 平錐螺絲 M6 * 35 * 31.5 mm	1
FD04	鋁龍頭標準上蓋	1	CB01	龍頭 杯頭螺絲 M5 * 17 * 12 mm	2
			CB02	1mm 墊片	2
MA01	座管夾具	1	EA01	G:C1 碼表座	1
MB01	座管防水蓋	1	EA02	碼表轉接座	1
MC01	下管機械變速走線蓋	1	EA03	碼表轉接座 平錐螺絲 M3 * 8 * 5 mm	2
MC02	下管走線孔蓋	1	EA04	碼表轉接座 鎖片	1
MC03	平頭螺絲 M3 * 8 * 5 mm	2	EA05	碼表轉接座 杯頭螺絲 M4 * 18 * 14 mm	2
MD01	前變支座	1	EA06	Go-PRO 轉接座	1
MD02	前變支座 平錐螺絲 M5 * 16 * 12 mm	2	EA07	Go-PRO 轉接座 半圓頭螺絲 M5 * 23 * 20 mm	1
MD03	過線孔塞蓋	1			
MD04	單盤前變修飾蓋	1	DA01	下管防撞貼	1
			DA02	下叉防撞貼	1
RA01	UDH 吊耳	1	DB01	擋泥板	2
RB01	後貫通軸	1	DB02	擋泥板 平錐螺絲 M5 * 8 * 4 mm	2
RC01	Di2 電線過線端塞	1	DB03	後擋泥板鎖座	1
RC02	機械變速過線端塞	1	DC01	五通工具蓋	1
			DC02	五通工具蓋 平錐螺絲 M4 * 8 * 5 mm	3
OA01	貫通軸鎖座	1	DC03	下管工具包	1
OA02	貫通軸鎖座 平錐螺絲 M3 * 13 * 11 mm	1			
OB01	貫通軸墊片	2			
OB02	鋁合金扳手	1			
OC01	鎖座 半圓頭螺絲 M5 * 15 * 12 mm	22			
OC02	鎖座 半圓頭螺絲 M5 * 10.5 * 8 mm	4			
OD01	泡棉管	1			



· 本圖表非原始比例，僅供參考。內容為車架組配置，如需成車資訊，請參考官方網站或洽詢經銷據點。

車架組零件圖



編號	項目名稱	數量	編號	項目名稱	數量
DA01	下管防撞貼	1	FA01	內擴器	1
DA02	下叉防撞貼	1	FB01	頭碗培林 Ø40 * Ø52 * 7 mm	2
DB01	擋泥板	2	FB02	頭碗迫緊環	1
DB02	擋泥板 平錐螺絲 M5 * 8 * 4 mm	2	FB03	0.2mm 頭碗薄墊圈	2
DB03	後擋泥板鎖座	1	FB04	頭碗專用上蓋	1
			FB05	5mm 頭碗墊片	6
			FB06	頭碗標準上蓋	1
			FC01	前貫通軸	1
			FD01	鋁龍頭 頭碗上蓋	1
			FD02	10mm 頭碗破環	3
			FD03	5mm 頭碗破環	1
			FD04	鋁龍頭標準上蓋	1
			MA01	座管夾具	1
			MB01	座管防水蓋	1
			MC01	下管機械變速走線蓋	1
			MC02	下管走線孔蓋	1
			MC03	平頭螺絲 M3 * 8 * 5 mm	2
			MD01	前變支座	1
			MD02	前變支座 平錐螺絲 M5 * 16 * 12 mm	2
			MD03	過線孔塞蓋	1
			MD04	單盤前變修飾蓋	1
			RA01	UDH 吊耳	1
			RB01	後貫通軸	1
			RC01	Di2 電線過線端塞	1
			RC02	機械變速過線端塞	1
			OA01	貫通軸鎖座	1
			OA02	貫通軸鎖座 平錐螺絲 M3 * 13 * 11 mm	1
			OB01	貫通軸墊片	2
			OB02	鋁合金扳手	1
			OC01	鎖座 半圓頭螺絲 M5 * 15 * 12 mm	22
			OC02	鎖座 半圓頭螺絲 M5 * 10.5 * 8 mm	4

i GA 走線設計為全隱藏在車架中，這意謂組裝時必須更謹慎。我們強烈建議在組車前先試組裝並完成 Fitting。

! 碳纖零件會因為鎖固力道太大而損壞，如果因此造成損壞，會使騎乘產生極大的風險，產品保固也將因此無法生效，請遵循最大扭矩上限、使用正確的扭力扳手，並視情形使用市售的安裝油品，增加零件附著力。

扭力值建議一覽表

位置	零件編號	零件部位	內六角 扳手尺寸 mm	扭力 Nm	化合劑
手把	CA02	龍頭蓋 平錐螺絲 M6 * 35 * 31.5 mm	4	2	
手把	CB01	龍頭 杯頭螺絲 M5 * 17 * 12 mm	4	4-6max	
車架 前叉	OC01	鎖座 半圓頭螺絲 M5 * 15 * 12 mm	3	2	
車架 前叉	OC02	鎖座 半圓頭螺絲 M5 * 10.5 * 8 mm	3	2	
車架	MD02	前變支座 平錐螺絲 M5 * 16 * 12 mm	3	3	
車架	RA01	UDH 吊耳	8	25	-
車架	RB01	後貫通軸	6	10	
車架	MC03	平頭螺絲 M3 * 8 * 5 mm	2	2	
車架	DB02	擋泥板 平錐螺絲 M5 * 8 * 4 mm	3	2	
車架	DC02	五通工具蓋 平錐螺絲 M4 * 8 * 5 mm	2.5	2	

位置	零件編號	零件部位	內六角 扳手尺寸 mm	扭力 Nm	化合劑
前叉	OA02	貫通軸鎖座 平錐螺絲 M3 * 13 * 11 mm	2.5	1	
前叉	FA01	內擴器	6	10	
前叉	FC01	前貫通軸	6	10	
座管	MA01	座管夾具 (M3 * 11 * 8 mm)	2.5	2	
座管	MA01	座管夾具 (M8 * 12 * 12 mm)	4	5-7	
座管	SA03	後座墊夾 固定杯頭螺絲 M6 * 36 * 30 mm	5	6-8	
座管	SA05	前座墊夾 固定螺絲 M6 * Ø18 * 44 mm	4	-	
碼表座	EA03	碼錶轉接座 平錐螺絲 M3 * 8 * 5 mm	2	1	
碼表座	EA05	碼錶轉接座 杯頭螺絲 M4 * 18 * 14 mm	3	2	
碼表座	EA07	Go-PRO 轉接座 半圓頭螺絲 M5 * 23 * 20 mm	3	2	

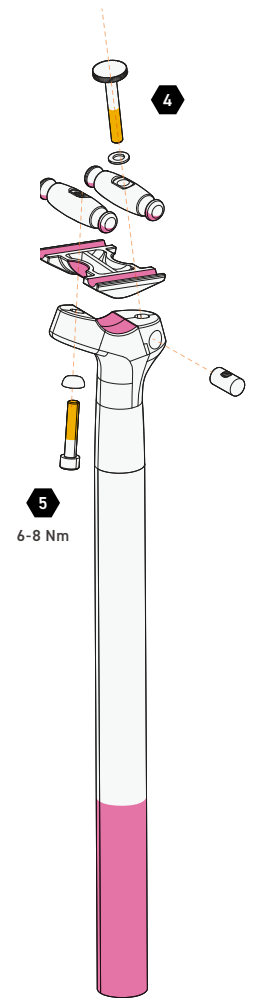
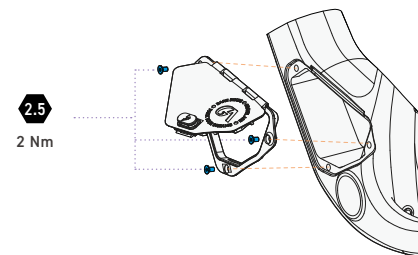
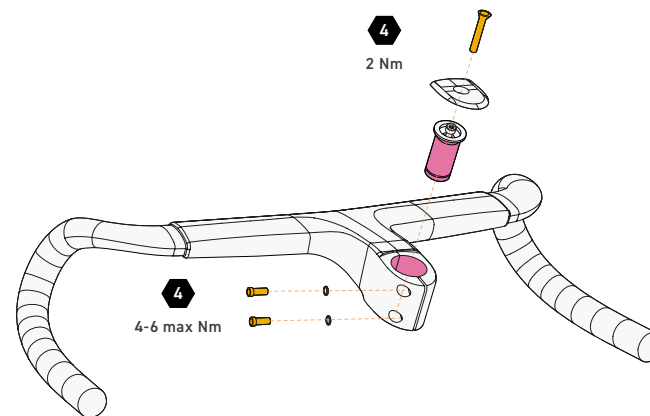
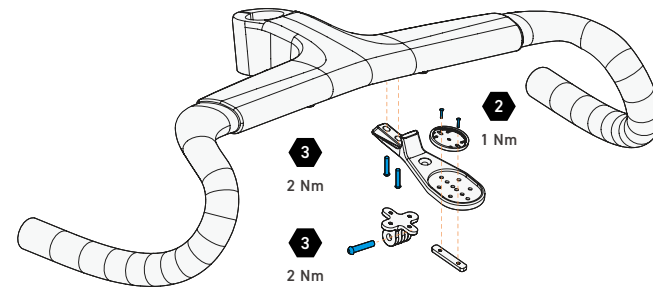
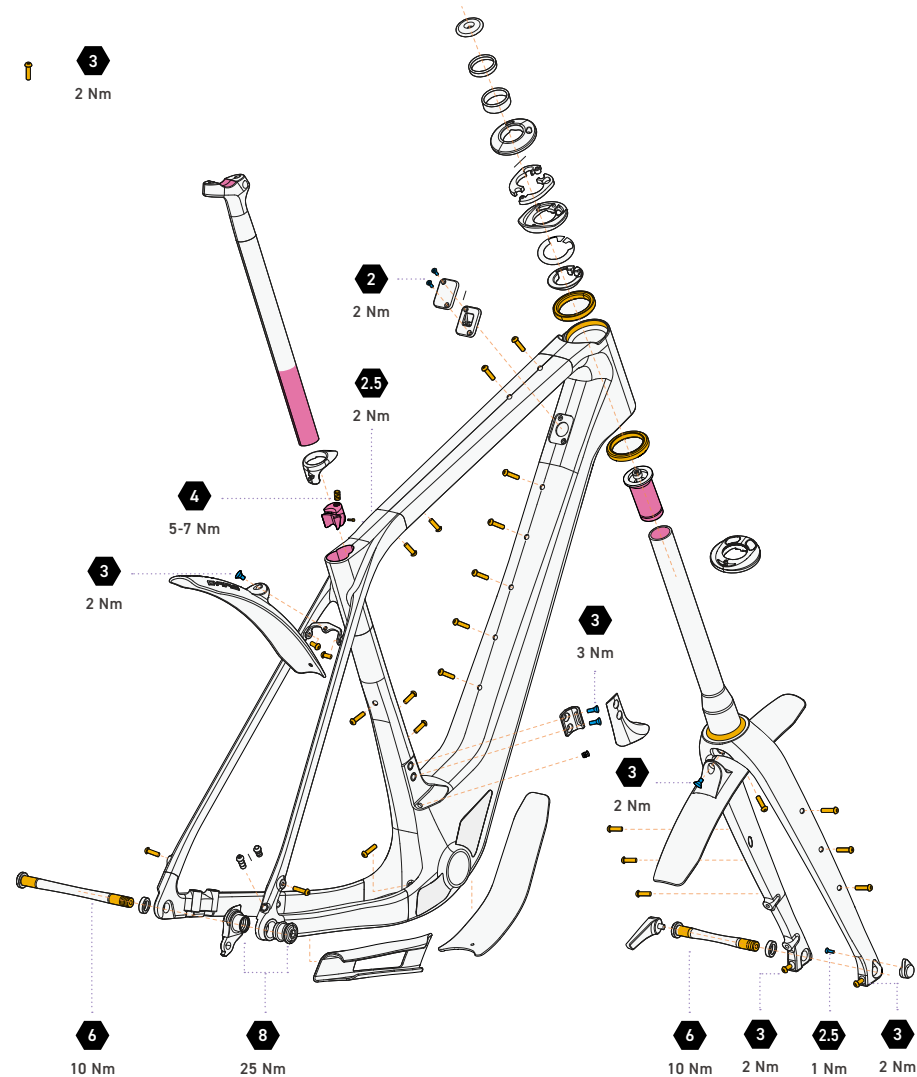
4 內六角扳手尺寸

5 Nm 扭力值

G 固態潤滑脂

C 碳纖維止滑膏

L 螺紋鎖固膠



電子變速走線圖

以 Shimano Di2 Wireless 為例

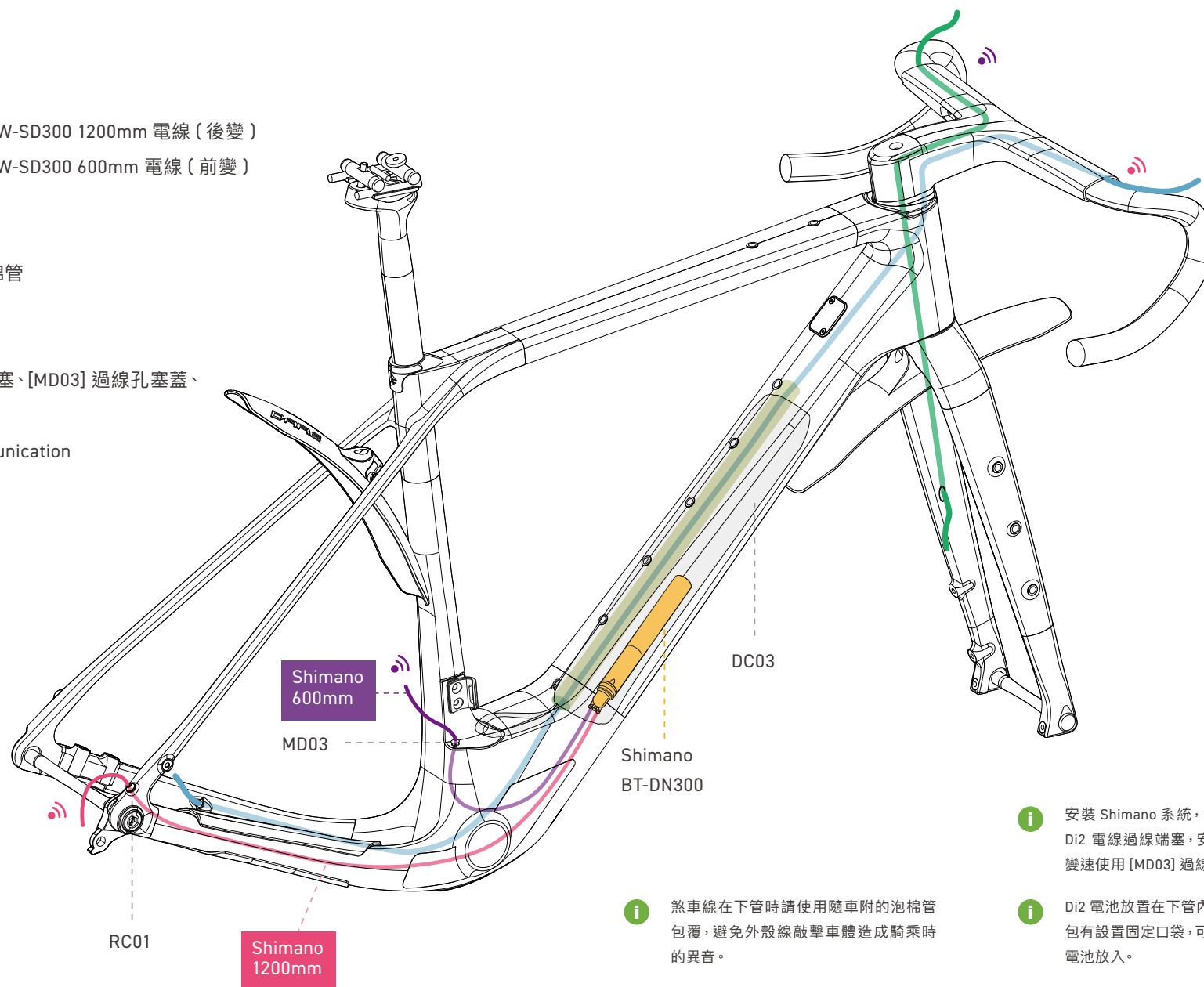
使用線材

- Shimano EW-SD300 1200mm 電線 (後變)
- Shimano EW-SD300 600mm 電線 (前變)
- 前煞車線
- 後煞車線
- [OD01] 泡棉管

使用電池 Shimano BT-DN300

使用零件 [RC01] Di2 電線過線端塞、[MD03] 過線孔塞蓋、
[DC03] 下管工具包

圖示  Wireless Communication



 安裝 Shimano 系統，後變速使用 [RC01] Di2 電線過線端塞，安裝 SRAM 系統，後變速使用 [MD03] 過線孔塞蓋。

 Di2 電池放置在下管內，[DC03] 下管工具包有設置固定口袋，可以在組裝完成時將電池放入。

 煞車線安裝時為右後左前，如要修改成右前左後，請注意煞車原廠規範。

 煞車線在下管時請使用隨車附的泡棉管包覆，避免外殼線敲擊車體造成騎乘時的異音。

 電線長度僅供參考，可依實際尺寸自行增減。

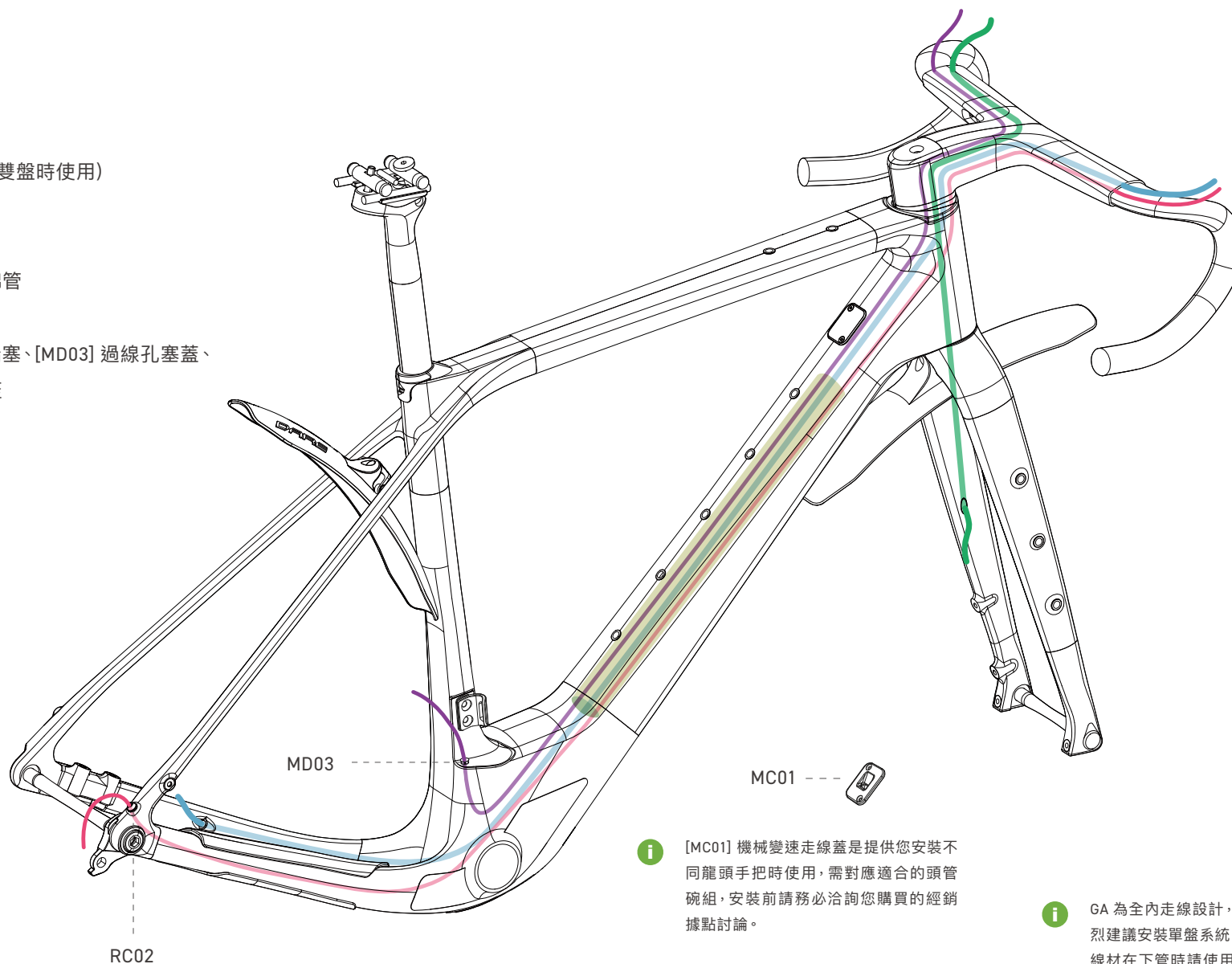
機械變速走線圖

以雙盤安裝為例

使用線材

- 後變速線
- 前變速線（雙盤時使用）
- 前煞車線
- 後煞車線
- [OD01] 泡棉管

使用零件 [RC02] 機械變速過線端塞、[MD03] 過線孔塞蓋、
[MC01] 機械變速走線蓋



i [MC01] 機械變速走線蓋是提供您安裝不同龍頭手把時使用，需對應適合的頭管碗組，安裝前請務必洽詢您購買的經銷據點討論。

i 機械變速線外殼相對較粗硬，請務必多花些耐心與細心。

i GA 為全內走線設計，採用機械變速時強烈建議安裝單盤系統。為減少外殼線材，線材在下管時請使用隨車附的泡棉管包覆，避免外殼線敲擊車體造成騎乘時的異音。

組裝說明

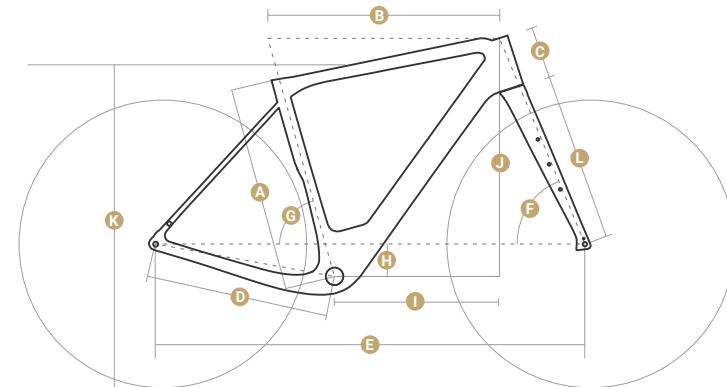
1 使用工具確認

- 壓入式中軸工具
安裝或拆卸中軸
建議 Park Tool BBP-1.2
 - 固態潤滑脂
用於防止異音
 - 引導內走線工具
建議 Park Tool IR-1
 - 碳纖維止滑膏
增加表面摩擦力並防止異音
 - 油壓煞車注放油工具
安裝煞車油
 - 螺紋鎖固膠
螺絲固定劑 (防止鬆動)
 - 手套及清潔劑
防止油污
-  所有組裝流程請務必遵從指示的扭力值及塗抹化合劑設定。



2 尺寸確認

DARE 車系一直以來都非常重視尺寸能滿足每一個人，因此全車型致力於各尺寸 Reach/Stack 值分布調整趨於線性，提供所有車手們找到合適的車架尺寸。請在組裝前確認好相關幾何資訊。

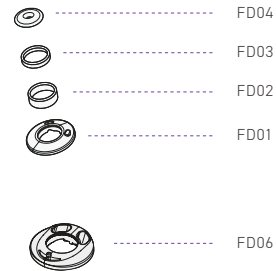
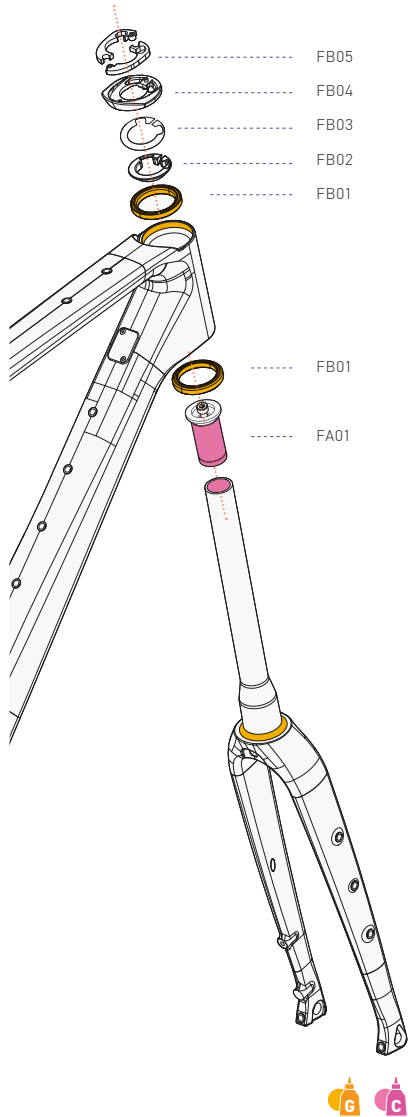


Frame size	XS	S	M	L	XL	2XL
Height (cm)	155	164	170	175	179	183
	167	174	180	185	191	195
A ST Length	410	430	460	480	520	540
B Effective TT	508	522	536	551	567	582
C HT length	90	105	120	145	170	195
D RC length	425	425	425	425	425	425
E Wheelbase	1001	1003	1004	1020	1032	1048
F HT angle	69	70.5	72	72	72.5	72.5
G ST angle	74	74	74	74	74	74
H BB drop	75	75	75	73	73	73
I Reach	360	369	377	386	394	403
J Stack	515	534	520	541	561	625
K Standover	713	732	764	779	815	835
L Fork Length	400	400	400	400	400	400



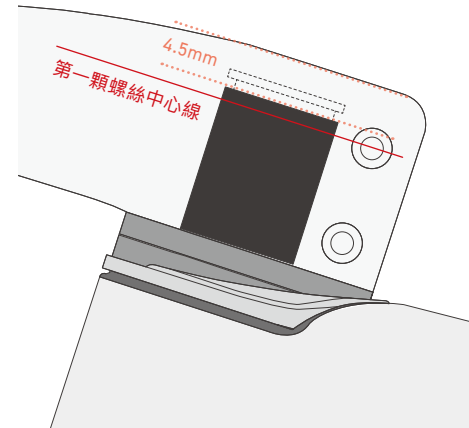
www.dare-bikes.com/frame-sizing 提供快速的尺寸建議參考，但請務必詳閱車架數據皆符合騎乘需求再開始組裝，可聯絡 DARE 經銷據點做 Sizing 或專業 Fitting 服務。

3 前叉裁長及頭管碗組零件說明



- i** 隨附 [FB03] 薄墊片為調整轉向順暢使用，可依實際狀況增減。
- i** GA 隨車附上兩組頭碗上蓋，請使用 [FB04] 專用版本，以達到 GA 最佳的空力效果，隨車所附另一款 [FB06] 頭碗標準上蓋適用於其他 DARE 車款。
- i** [FD01-FD04] 為鋁龍頭安裝時的搭配配件，可視需求使用。

編號	項目名稱	數量
FA01	內擴器	1
FB01	頭碗培林 $\varnothing 40 * \varnothing 52 * 7 \text{ mm}$, $-45^\circ * 45^\circ$	2
FB02	頭碗迫緊環	1
FB03	0.2mm 頭碗薄墊圈	2
FB04	頭碗專用上蓋	1
FB05	5mm 頭碗墊片	6
FB06	頭碗標準上蓋	1
FD01	鋁龍頭 頭碗上蓋	1
FD02	10mm 頭碗碳環	3
FD03	5mm 頭碗碳環	1
FD04	鋁龍頭標準上蓋	1



Step 3.1 預組裝車架、前叉、培林碗組、頭碗上蓋、頭碗墊圈與龍頭手柄，並確認 [FB05] 頭碗墊片在龍頭下方使用的數量。

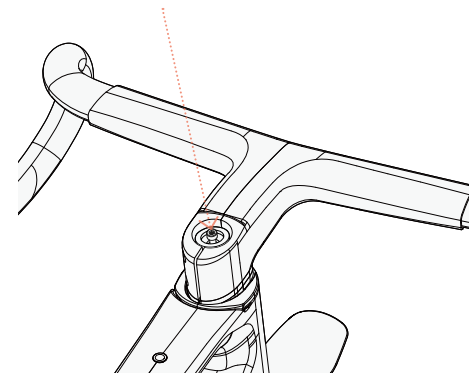
Step 3.2 確保前叉與組配零件穩合，以龍頭與束管接觸的最上方位置設定為標記點，標記於前叉束管上。裁切位置將位於標記點往下 4.5mm 位置處，此為頭管上蓋迫緊的預留空間（已包含放入前叉內擴器高度）。

i 裁長前請務必預組裝確認，避免有裁過頭的情形發生。

! 裁切不能低於龍頭第一顆螺絲中心線以下，避免挾持力不足造成騎乘傷害。

! [FA01] 內擴器請務必在束管外側已套上龍頭時，再將扭力值固定到位，避免內擴器過度膨脹。（詳見步驟 6）

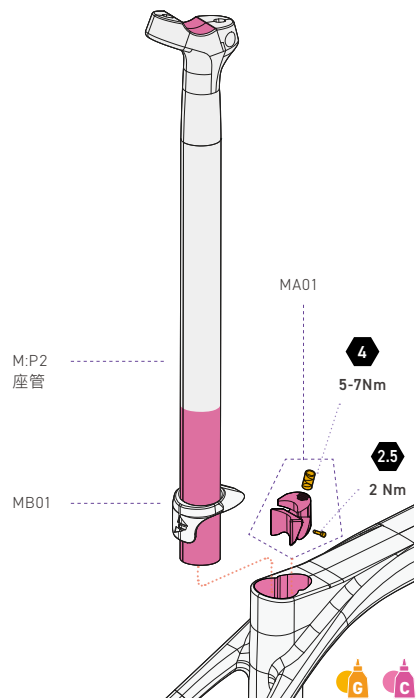
! 內擴器務必使用隨附的 [FA01] 以標示扭力組裝到位，此為碳纖維束管專用，絕對不要使用另一種星型螺帽內擴器，此類內擴器這會損壞碳纖維結構，造成騎乘嚴重傷害。



4 M:P2 座管零件與安裝

M:P2 是 GA 標準外徑 27.2mm 的輕量化全碳纖座管，夾具使用全碳纖維天秤式夾具，共有 5/15/25mm 三種偏位，以及 300/350 兩種長度可以選擇，標準出貨配置為 15mm 偏位，350mm 長。

座管安裝



Step 4.1 將 [MB01] 防水蓋從 M:P2 座管下方預套上去。

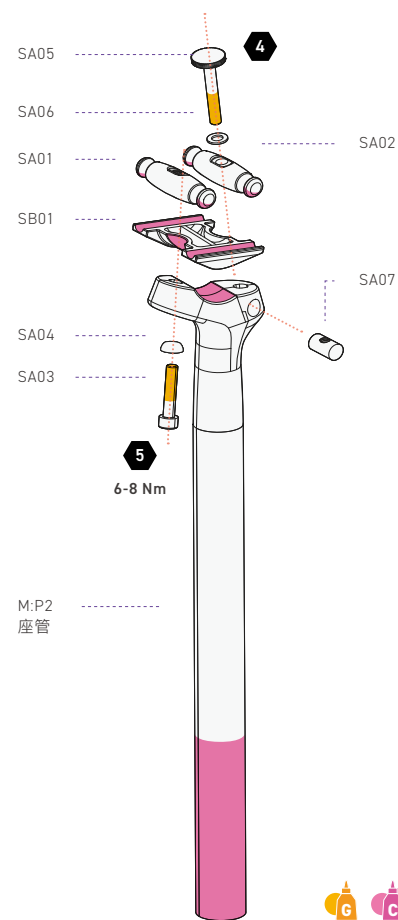
4.2 將步驟 5 - 車體走線安裝完成後。將 [MA01] 隱藏式座管夾具，放置立管上方凹槽，再將 M:P2 插入，注意需超過最小插入深度設定，並以扭力標準旋緊固定完成安裝。

! 座管夾具務必依照扭力指示到位，太少容易鬆動，太多容易造成碳纖維斷裂或卡死導致無法拆卸。如已鎖至扭力值仍無法穩固夾持座管，請檢查夾具下方調整螺絲 (M3 * 11 * 8 mm) 是否咬死夾具造成推塊無法作動。

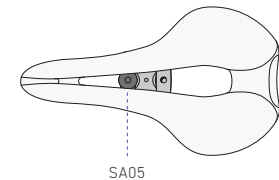
! 座管最小插入深度為 90mm，請務必超過以達成穩定的支撐力。

編號	項目名稱	數量
MA01	座管夾具	1
MB01	座管防水蓋	1

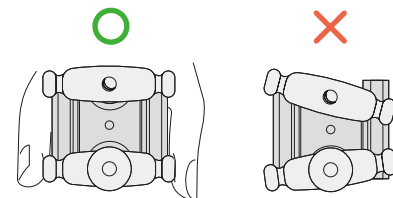
坐墊夾具零件



編號	項目名稱	數量
SA01	後座弓夾杆 螺牙	1
SA02	前座弓夾杆 通孔	1
SA03	後弓墊夾 固定杯頭螺絲 M6 * 36 * 30 mm	1
SA04	後弓墊夾 4mm 杯頭墊片	1



i M:P2 建議使用開孔坐墊，否則 [SA05] 螺絲可能無法鎖固到位。



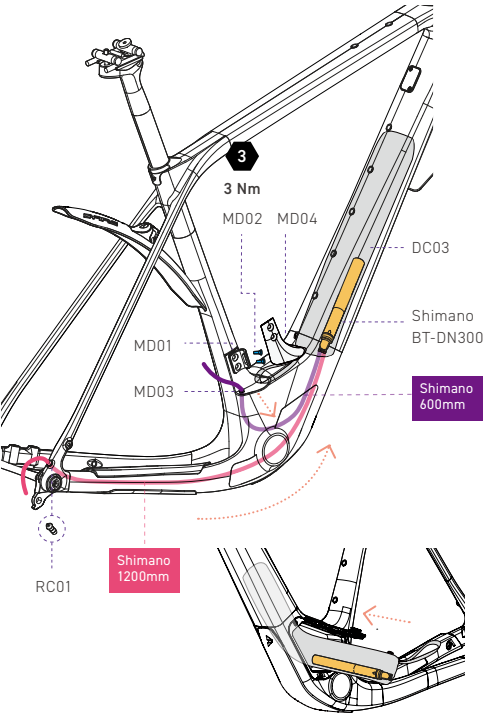
! 鎖固座墊時，確保座墊座弓與 [SA01] [SA02] 座弓夾杆和 [SB01] 座弓夾具底座完全貼合再進行鎖固，建議使用食指和拇指緊握夾杆保證鎖固過程位置不偏移，避免造成鎖緊後坐墊中心不正。

! 組裝座墊時 [SA03] 與 [SA05] 螺絲需平均鎖固，避免應力集中造成碳纖維夾具斷裂或異音的風險。

編號	項目名稱	數量
SA05	前座弓夾 固定螺絲 M6 * Ø18 * 44 mm	1
SA06	前座弓夾 1mm 墊片	1
SA07	座管圍柱螺母	1
SB01	座弓夾具 底座	1

5 車體走線安裝

Shimano Di2 Wireless 電子變速線



Step 5.1 後變速線：EW-SD300 1200mm 為後變速線，從右後上叉尾端穿入至五通工具蓋附近。套入 [RC01] Di2 電線過線端塞，接上後變。

5.2 前變速線：
單盤大盤安裝：無需走線。
雙盤大盤安裝：使用 EW-SD300 600mm 前變速線，先拆下組裝在車上的 [MD04] 修飾蓋，從前變出線孔進入並將線頭停留在五通工具蓋附近，鎖回 [MD01] (3Nm) 並接上前變。

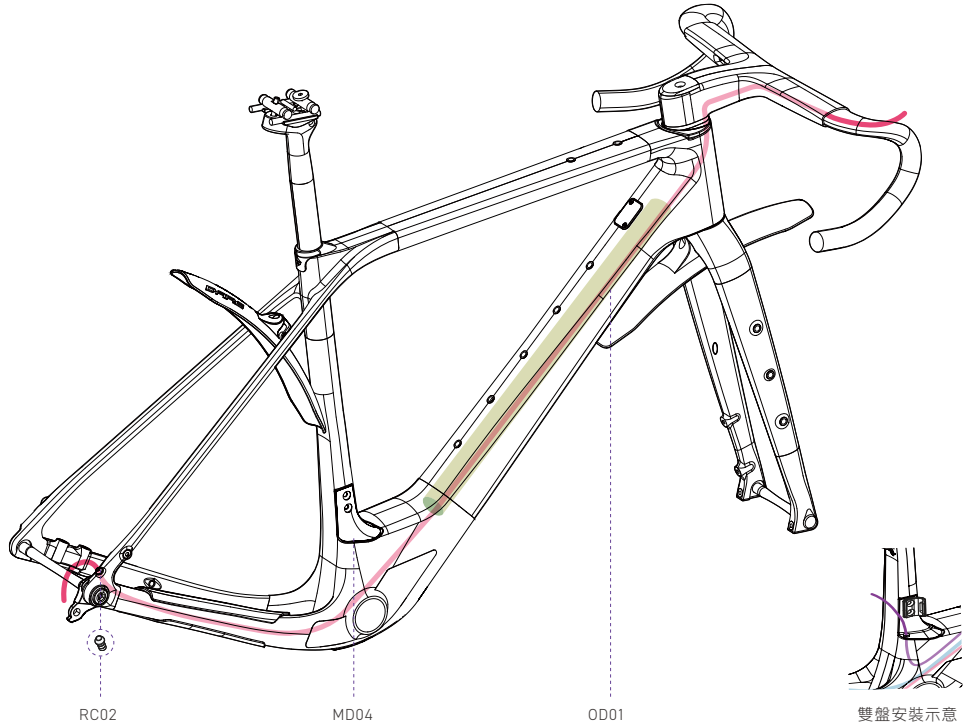
5.3 將 BT-DN300 電池放入 [DC03] 下管工具包中，從工具蓋位置穿入下管，再接上 Shimano Di2 電線。

- i Shimano Di2 變速手把為無線操控，變速器到手把無需安裝電子變速走線。
- i SRAM AXS eTap 為全無線系統，整車無需電子變速走線安裝。

編號	項目名稱	數量
	Shimano EW-SD300 1200mm 電線 (後變)	1
	Shimano EW-SD300 600mm 電線 (前變)	1
RC01	Di2 電線過線端塞	1
DC03	下管工具包	1

編號	項目名稱	數量
MD01	前變支座	1
MD02	前變支座 平錐螺絲 M5 * 16 * 12 mm	2
MD03	過線孔塞蓋	1
MD04	單盤前變修飾蓋	1

機械變速



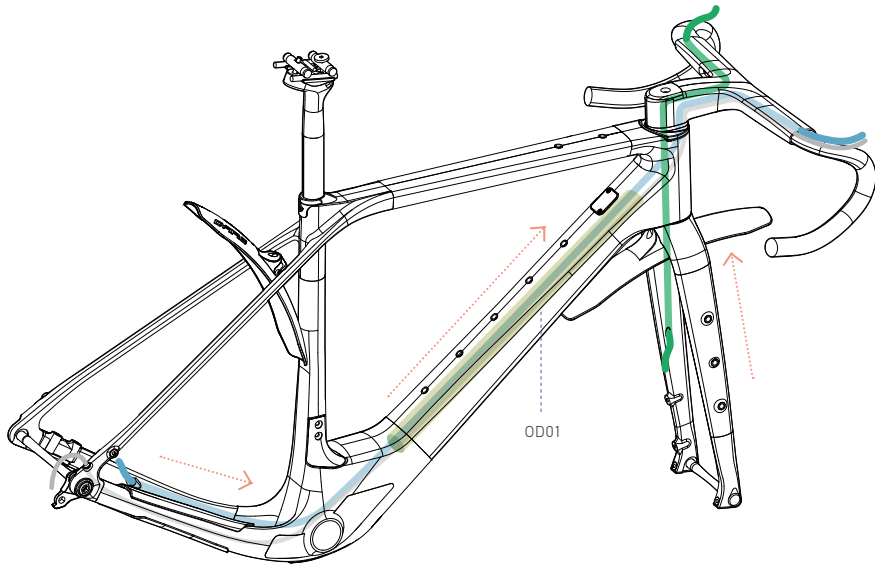
Step 5.1 後變速線：將變速管線從右後上叉尾端穿入車架，經過下管從頭管上方穿出。後端套入 [RC02] 機械變速過線端塞，組上端套接上後變。

5.2 前變速線：僅建議單盤安裝無走線，如需安裝雙盤，前變走線可參考 P17 機械變速走線圖，並與您的購買的據點討論適合的頭碗組配置。

編號	項目名稱	數量
	後變速線	1
RC02	機械變速過線端塞	1

編號	項目名稱	數量
OD01	泡棉管	1
MD04	單盤前變修飾蓋	1

煞車線



Step 5.4 後煞車線：將後煞車管線從左後下叉內側走線孔進入，經由五通從頭管上方出線。將 [OD01] 泡棉管裁剪為與車架下管相同長度後，將泡棉管從頭管方套入後煞車（和後機械變速管線），並推至下管內中間。

5.5 前煞車線：將前煞車線管從左前叉內側走線孔進入，從束管前方出來後穿過 [FB01] 下頭碗培林，一同裝上頭管。



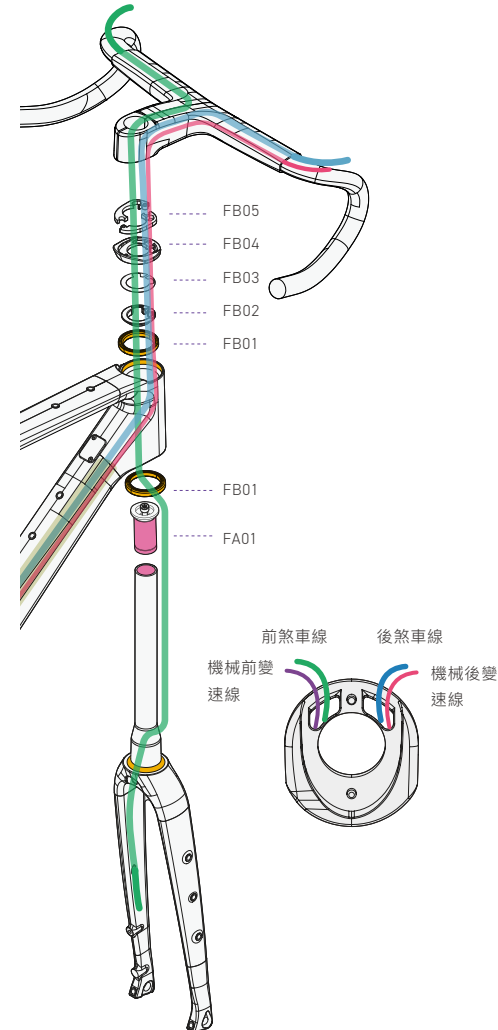
裁切煞車線前請測試左右轉向功能是否正常，避免管線過短干涉或是管線於車架內交叉造成轉向限制。



[OD01] 泡棉管務必安裝，確保騎乘時無碰撞異音產生。

編號	項目名稱	數量
OD01	泡棉管	1
	前煞車線	1
	後煞車線	1

頭管走線



Step 5.6 將 [前後煞車線與前叉束管] 依序穿上 [FB01] 上頭碗培林、[FB02] 迫緊環、[FB04] 上蓋、[FB05] 墊片。將煞車線（及機械變速管線）從 G:C1 龍頭下方走線孔洞進入，使用走線工具依序由手把下方左右出線孔導出。

[FB02] 迫緊環、[FB04] 上蓋、[FB05] 墊片、以及 G:C1 龍頭分別有左右兩邊的走線孔位，左邊走「前煞車線 / 機械前變速管線」，右邊走「後煞車線 / 機械後變速管線」。



隨附 [FB03] 薄墊片為調整轉向順暢使用，可依實際狀況增減。



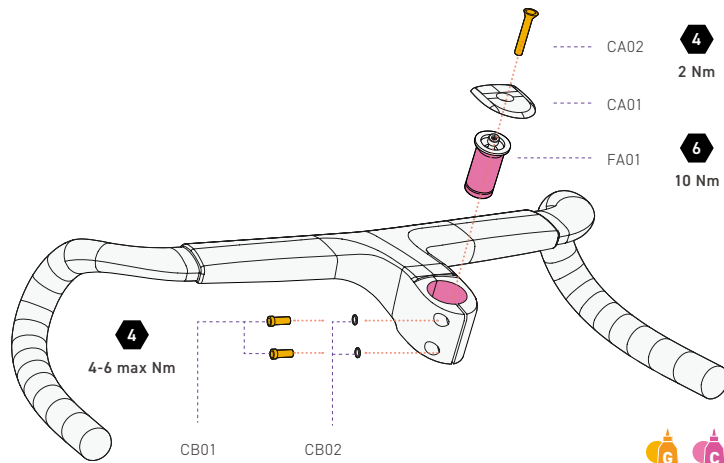
[FB05] 頭碗墊片是左右扣片款，可分離拆卸，如有需要增減龍頭高度無需整組煞車線抽出重新穿線。



煞車線安裝時為右後左前，如要修改成右前左後，請注意煞車原廠規範。

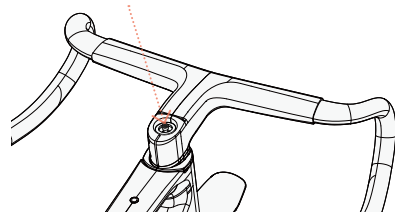
6 G:C1 一體把組配安裝

G:C1 是為 Gravel 騎乘設計的礫石外擴把，全內走線設計，可走機械和電變系統，建議走無線電變安裝，5度V型上握把，外偏角度24度，越野操控極佳。



! [CA02] 龍頭蓋平錐螺絲建議扭力值為 2Nm，避免過緊造成轉向不順。

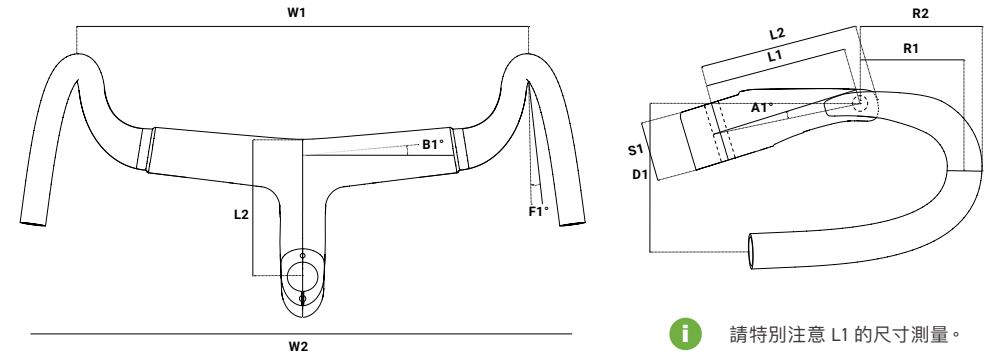
! [CB01] 龍頭杯頭螺絲最大扭力為 4-6Nm，建議平均對鎖上下兩螺絲，避免過緊造成束管損毀。



! [FA01] 內擴器請務必在束管外側已套上龍頭時，再將內擴器扭力值固定到位，避免束管過度膨脹。

編號	項目名稱	數量
CA01	龍頭上蓋	1
CA02	龍頭蓋平錐螺絲 M6 * 35 * 31.5 mm	1
CB01	龍頭杯頭螺絲 M5 * 17 * 12 mm	2
CB02	1mm 墊片	2

幾何表代號



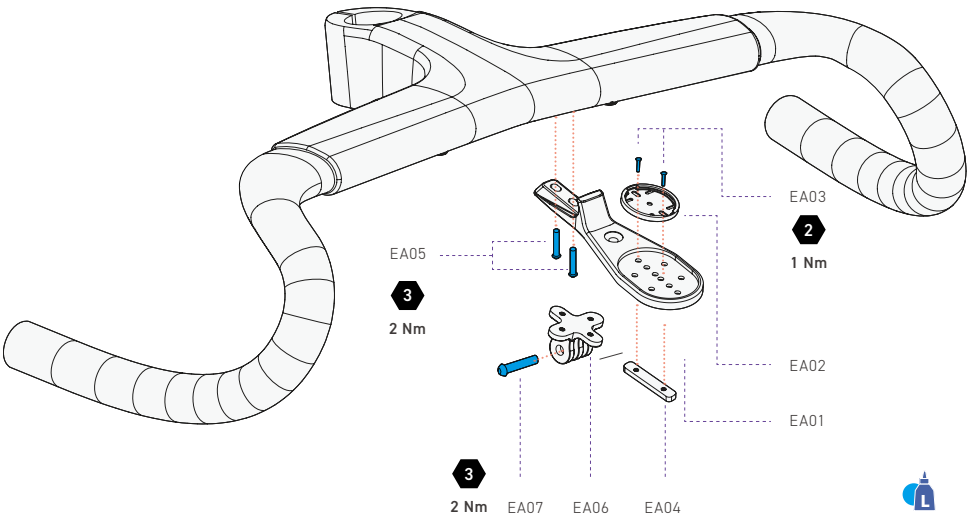
G:C1 幾何表

尺寸 (mm)	40	42	44	46
W1 Hood-to-hood	400	420	440	460
W2 Drop-to-drop	486	506	526	546
R1 Reach	70	70	70	70
R2 Reach	88	88	88	88
D1 Drop	100	100	100	100
F1 Drop flare	24	24	24	24
B1 Backsweep	-4	-4	-4	-4
A1 Angle	-6	-6	-6	-6
S1 Stack	40.5	40.5	40.5	40.5
L1 Stem length*	80 · 90 · 105	90 · 105	90 · 105	90 · 105
L2 Stem length	87 · 97 · 112	97 · 112	97 · 112	97 · 112

* L1 龍頭長度 = 龍頭束管中心到手把前緣弧度中心，即 L2 減 7mm。

7 G:C1 碼表座安裝

G:C1 一體把標配直鎖式塑鋼延伸座 (可加購升級碳纖維版本), 兼容 Garmin / Wahoo / Bryton 系統的電腦碼錶及 GoPro 系統的攝影機與車燈。



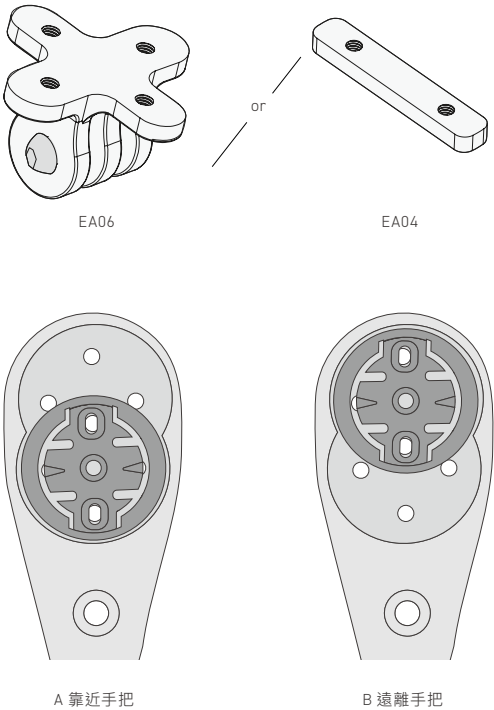
編號	項目名稱	數量	編號	項目名稱	數量
EA01	G:C1 碼表座	1	EA05	碼表轉接座 杯頭螺絲 M4 * 18 * 14 mm	2
EA02	碼表轉接座	1	EA06	Go-PRO 轉接座	1
EA03	碼表轉接座 平錐螺絲 M3 * 8 * 5 mm	2	EA07	Go-PRO 轉接座 半圓頭螺絲 M5 * 23 * 20 mm	1
EA04	碼表轉接座 鎖片	1			

Step 7.1 [EA02] 上表盤轉接座標準規格為 Garmin 系統, 另有 Wahoo、Bryton 系統可做加購更換。

7.2 [EA06] 下轉接座標準配置為 Go-Pro 系統, 可裝同系統的攝影機或燈, 不安裝時可改成 [EA04] 表盤鎖座。

7.3 轉接座可根據碼錶大小安裝在兩個位置:
A: 靠近把手
B: 遠離把手 (可容納 Garmin 1050 類型大碼錶)

7.4 另可升級碳纖維版本, 欲購買請洽詢 DARE 官方網站或您當地的官方經銷據點。



i 碼表座可能因您購買的批次有不同的鎖固版本, 如有更新或升級需求時, 請務必洽詢 DARE 經銷據點確認正確版本。

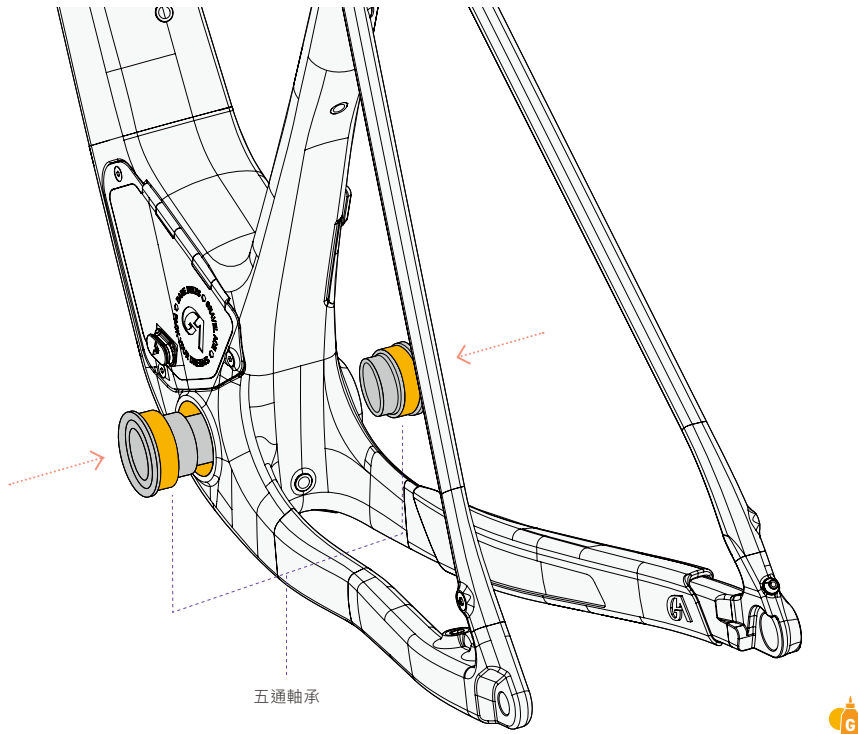
! 請保持使用碼錶原廠附帶的安全繩繞在把手上, 避免摔車或意外導致碼錶掉落或損壞。



更多碼表周邊

8 五通中軸安裝

GA 使用壓入式 (Press Fit 86.5mm) 的中軸系統



Press Fit 壓入安裝時可能會巨大喀喀聲，是軸承與五通間緊密公差產生的正常安裝聲。



請使用壓入式五通軸承專用安裝工具，避免損壞車架與五通軸承。安裝流程請參照各品牌「壓入式五通軸承專用安裝工具」說明。



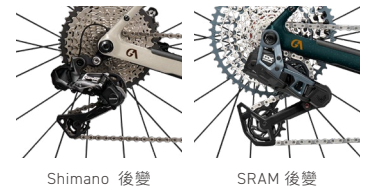
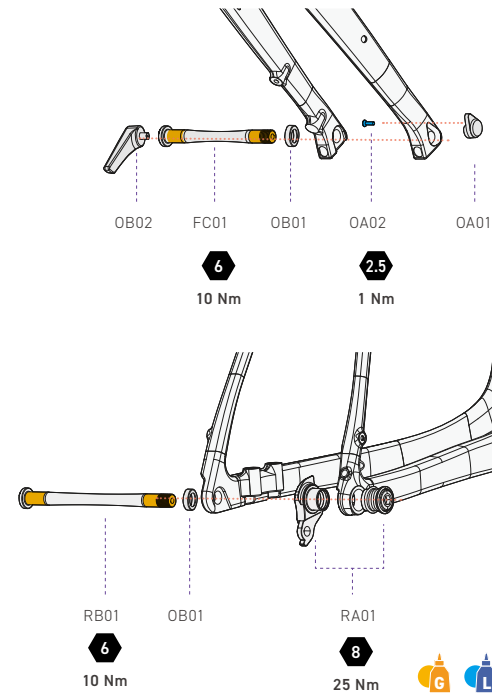
安裝時請確認五通軸承平均壓入車架五通，並確保五通軸承與車架間無間隙。建議找專業車店做處理。



GA 僅能安裝 Chainline 外推的大盤，使用標準的公路大盤，腿組可能會碰撞後下叉。

9 吊耳及貫通軸安裝

GA 鈎爪為 UDH 系統，可直接安裝 SRAM 推出的直鎖後變速器，為礫石騎乘帶來更精準的變速與安全性。也可透過 [RA01] UDH 吊耳安裝市售大部分品牌的後變速器。



Step 9 原廠所附 [RA01] UDH 吊耳，可安裝 Shimano 後變。

or

Step 9 拆掉 [RA01] UDH 吊耳，可直接安裝 SRAM Eagle Transmission 系列和 RED XPLR AXS 後變。



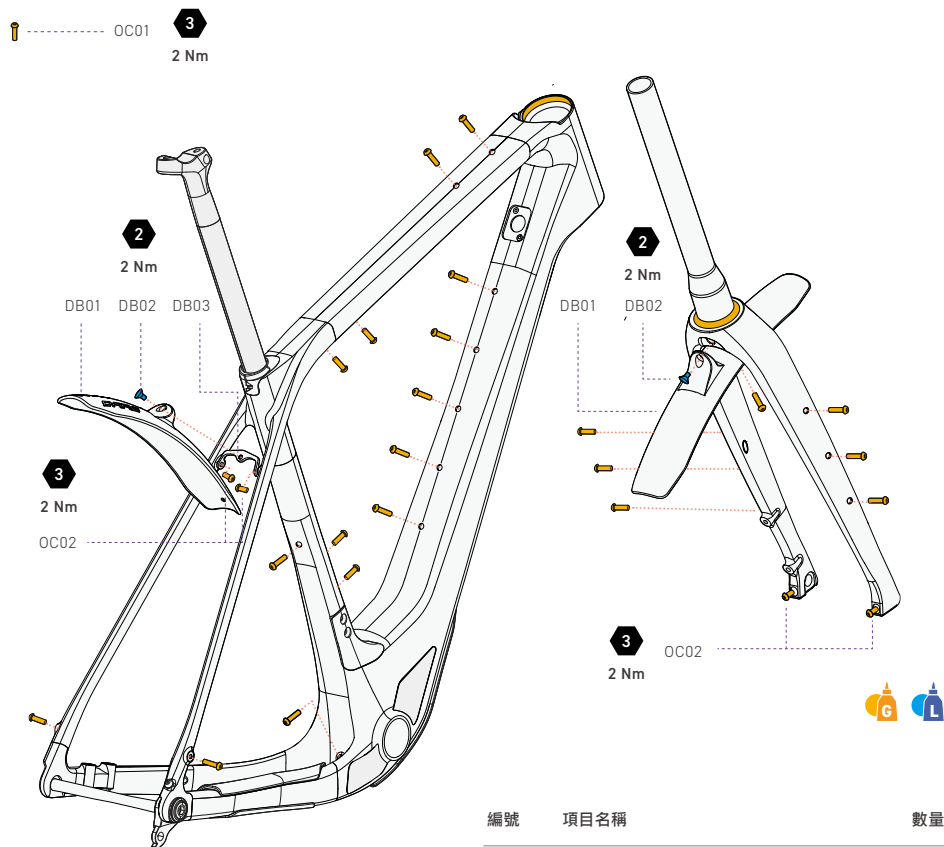
請務必詳閱及按照 SRAM 官方說明指示進行安裝。

編號	項目名稱	數量
OA01	貫通軸鎖座	2
OA02	貫通軸鎖座 平錐螺絲 M3 * 13 * 11 mm	1
OB01	貫通軸墊片	2
OB02	鋁合金扳手	1
RA01	UDH 吊耳	1

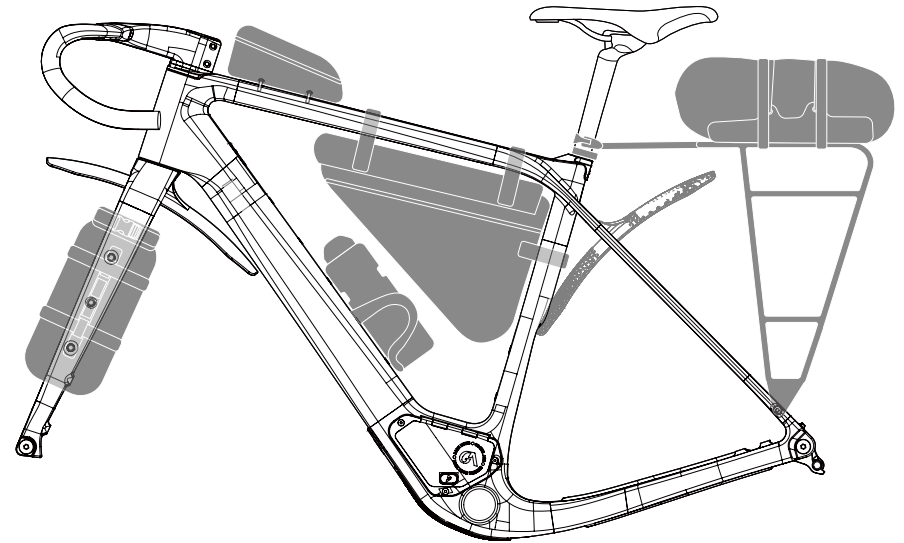
編號	項目名稱	數量
FC01	前貫通軸 Ø12*121mm P1.5 最大扭力值 為 10Nm	1
RB01	後貫通軸 Ø12*166mm P1.0 最大扭力值為 10Nm	1

10 車架鎖孔說明

GA 車架上提供多組鎖孔，提供市面上的擋泥板、貨架、車上包、水壺架以及前叉貨架安裝，可依照騎乘型態來靈活設定。



編號	項目名稱	數量
OC01	鎖座 半圓頭螺絲 M5 * 15 * 12 mm	22
OC02	鎖座 半圓頭螺絲 M5 * 10.5 * 8 mm	4
DB01	擋泥板	2
DB02	擋泥板 平錐螺絲 M5 * 8 * 4 mm	2
DB03	後擋泥板鎖座	1



擋泥板安裝

Step 10.1 GA 隨車附上專屬設計的 [DB01] 短擋泥板，將 [DB03] 鎖座安裝在後上叉後，可將 [DB01] 擋泥板安裝在 [DB03] 與前叉的鎖孔上。

i GA 可以安裝市售標準長擋泥板，請注意擋泥板的安裝方式需符合 GA 在上叉及前叉上提供的鎖孔孔位。

貨架安裝

10.2 GA 可以安裝市售多款直鎖貨架，請與您的購買通路做更精確的確認。

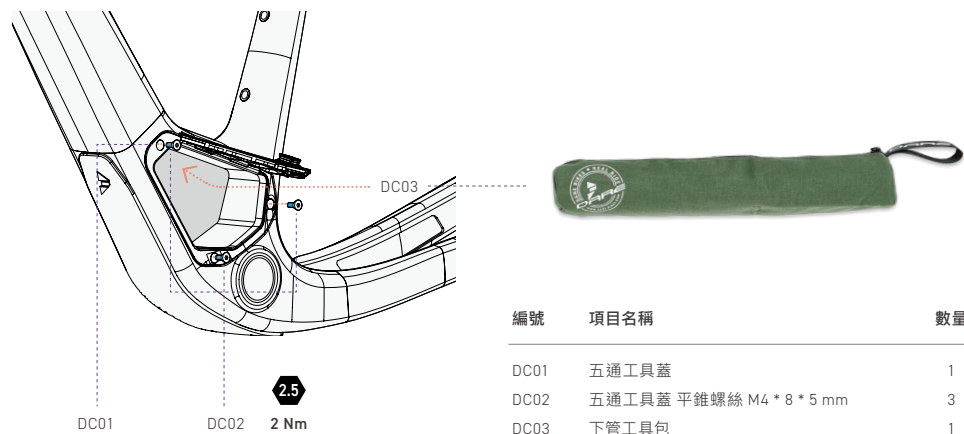
! 若貨架在座管處設有支撐點，請務必使用塑膠或織帶材質，避免使用金屬材質，導致碳纖維座管損壞。

車上包 / 水壺架 / 前叉貨架 安裝

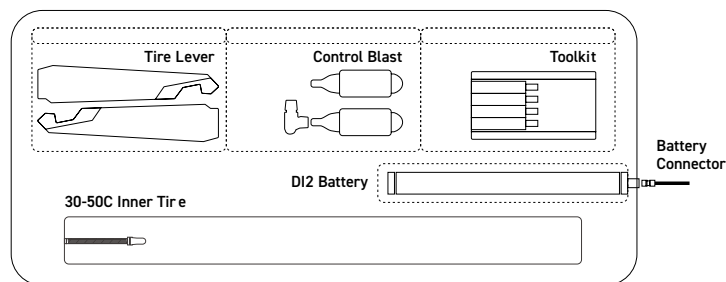
10.3 GA 在上管 / 下管及前叉提供多組鎖孔，您可以靈活搭配直鎖型態的上管包、車架包、水壺架以及前叉鎖架。

11 下管工具包安裝

GA 下管工具包 [DC03] 容量尺寸為 0.8L，可裝下各種隨車工具，並有固定 Di2 電池的放置袋、防潑水拉鍊設計。



工具包內容物示意



工具包內提供分隔夾層，能將各種補給和維修工具整齊放置，並配上寬版提繩，方便快速拿取。